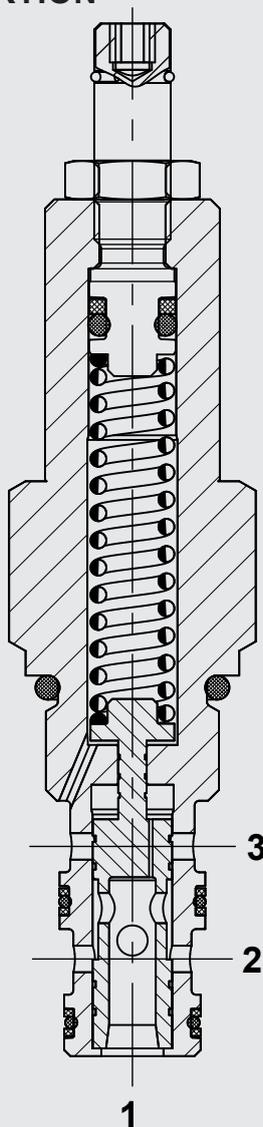


bis 15 l/min
bis 350 bar

FUNKTION



Das DR06 ermöglicht einen zweiseitigen Durchfluss von Anschluss 2 nach 1, wobei der Federraum durch Anschluss 3 entlastet wird. Sobald die Druckeinstellung an Anschluss 1 erreicht ist, verschiebt sich der Kolben, um den Durchfluss an Anschluss 2 zu begrenzen und so den Druck am Anschluss 1 zu regeln. Wenn der Druck an Anschluss 1 die Einstellung des Ventils überschreitet, verschiebt sich der Kolben weiter und entlastet den Überdruck durch Anschluss 3. Drücke an Anschluss 3 addieren sich zum Einstelldruck des Ventils.

ALLGEMEINES

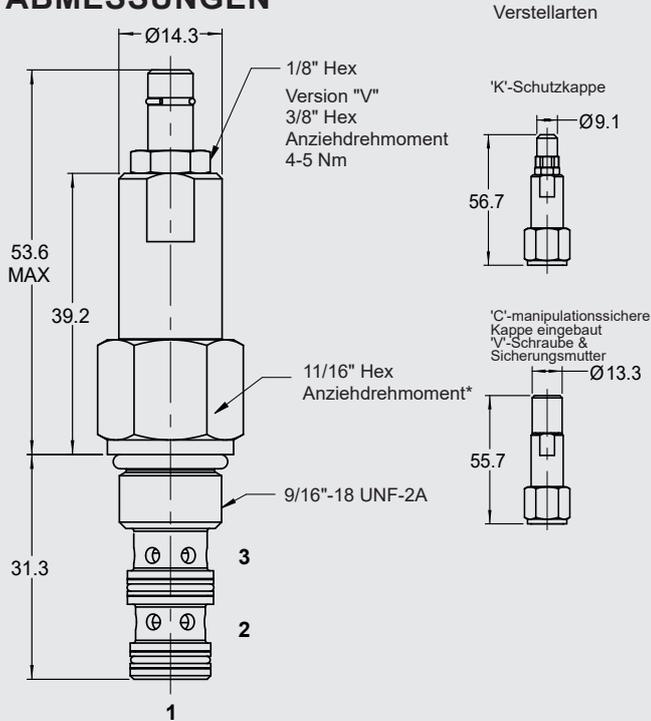
- Verschiedene Druckstufen bis 241 bar
- Mechanische Begrenzung des max. Einstelldrucks (Option V)
- Einstellbar bei vollem Druck
- Hubbegrenzungsrichtung für erhöhte Sicherheit
- Minimaler Verschleiß und lange Lebensdauer durch gehärtete Ventileinbauteile
- Außenliegende Oberflächen mit erweitertem Korrosionsschutz durch Zn-Ni Beschichtung (1.000 h Salzsprühnebeltest)

KENNGRÖSSEN*

Betriebsdruck:	max. 350 bar
Volumenstrom:	max. 15 l/min
Druckstufen:	5 bis 14 bar 12 bis 34 bar 21 bis 69 bar 51 bis 138 bar 73 bis 241 bar
Leckage (Anschluss 3):	< 90 ml/min. bei 207 bar
Druckflüssigkeitstemperaturbereich:	NBR: min. -30 °C bis max. +100 °C FKM: min. -20 °C bis max. +120 °C
Umgebungstemperaturbereich:	NBR: min. -30 °C bis max. +120 °C FKM: min. -20 °C bis max. +120 °C
Druckflüssigkeit:	Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 1, 2 und 3
Viskositätsbereich:	min. 7,4 mm ² /s bis max. 420 mm ² /s
Filterung:	Zulässiger Verschmutzungsgrad der Betriebsflüssigkeit nach ISO 4406 Klasse 21/19/16 oder besser
Einbaulage:	beliebig
MTTF _a :	150 – 1200 Jahre, Bewertung nach DIN EN ISO 13849-1
Werkstoff:	Ventilkörper: Stahl Kolben: gehärteter und geschliffener Stahl Dichtungen: NBR (Standard) FKM (optional) Stützringe: fester thermoplastischer Polyester
Einbauraum:	FC06-3
Masse:	0,15 kg

* siehe "Einsatzbedingungen und Hinweise für Ventile" in Prospekt 53.000

ABMESSUNGEN



* Anziehdrehmoment:
 Stahlgehäuse
 (Zugfestigkeit < 360 N/mm²): 16-20 Nm
 Aluminiumgehäuse
 (Zugfestigkeit < 330 N/mm²): 16-20 Nm
 (Mit Drehmomentwerkzeug gem. DIN EN ISO 6789,
 Werkzeug Typ II Klasse A oder B)
 Für weitere Informationen siehe
 "Einsatzbedingungen und Hinweise für Ventile" in
 Prospekt 53.000

Millimeter
 Technische Änderungen vorbehalten

TYPENSCHLÜSSEL

DR06-01 - C - N - 050 V 050

Benennung
 Druckminderventil, UNF

Anschlussart*
 C = nur Einschraubventil (Cartridge)
 SB2 = G1/4 Anschlüsse, Stahl
 AB2 = G1/4 Anschlüsse, Aluminium
 AS4 = SAE-4 Anschlüsse, Aluminium
 SS4 = SAE-4 Anschlüsse, Stahl

Dichtungen
 N = NBR (Standard)
 V = FKM

Druckstufen
 020 = 75 bis 200 PSI (14 bar)
 050 = 170 bis 500 PSI (34 bar)
 100 = 300 bis 1000 PSI (69 bar)
 200 = 740 bis 2000 PSI (138 bar)
 350 = 1200 bis 3500 PSI (241 bar)

Verstellart
 C = manipulationssichere Kappe werkseitig eingebaut
 (Einstellung muss unten angegeben werden)
 V = Hohlschraube
 K = Schutzkappe

Einstelldruck
 Ohne Angabe = keine Einstellung, Feder entspannt
 050 = kundenspezifische Einstellung (PSI/10)

Standardausführungen

Typenschlüssel	Mat.-Nr.
DR06-01-C-V-020V	2610602
DR06-01-C-N-050V	2610571
DR06-01-C-N-100V	2610603
DR06-01-C-N-200V	2610301
DR06-01-C-N-350V	2610570

weitere Ausführungen auf Anfrage

*Rohranschlussgehäuse

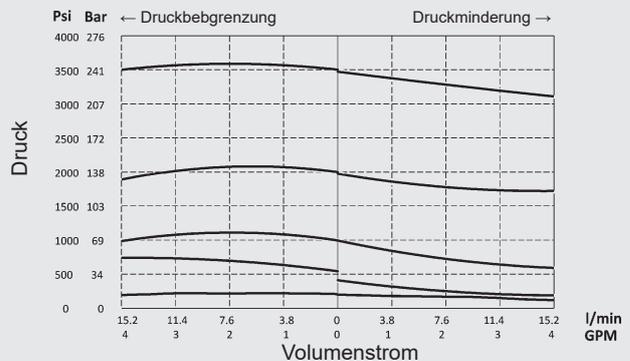
Bezeichnung	Werkstoff	Anschlüsse	Druck	Mat.-Nr.
FH063-SB2	Stahl, verzinkt	G1/4"	350 bar	3740562
FH063-AB2	Aluminium, eloxiert	G1/4"	210 bar	3741286
FH063-AS4	Aluminium	SAE-4	210 bar	2600492
FH063-SS4	Stahl	SAE-4	350 bar	2600493

Dichtsätze

Bezeichnung	Werkstoff	Mat.-Nr.
FS063-N	NBR	2610186
FS063-V	FKM	2610187

BEISPIELHAFT KENNLINIE

gemessen bei $v = 34 \text{ mm}^2/\text{s}$, $T_{01} = 38 \text{ °C}$



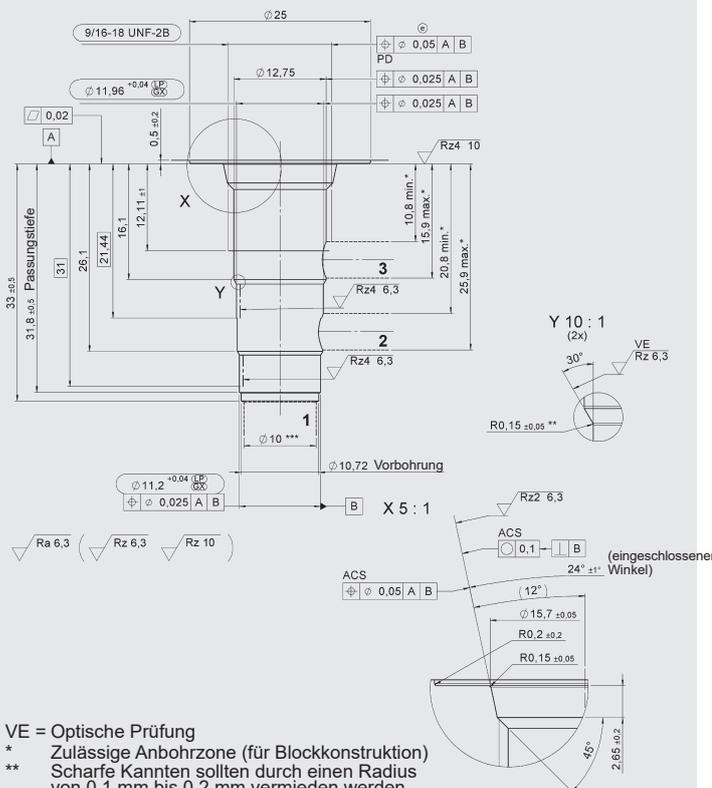
Anmerkung

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle.
 Bei abweichenden Einsatzfällen wenden Sie sich bitte an die entsprechenden Fachabteilungen.
 Technische Änderungen sind vorbehalten.

HYDAC Fluidtechnik GmbH
 Justus-von-Liebig-Str.
D-66280 Sulzbach/Saar
 Tel: 0 68 97 /509-01
 Fax: 0 68 97 /509-598
 E-Mail: valves@hydac.com

EINBAURAUM

FC06-3



VE = Optische Prüfung
 * Zulässige Anbohrzone (für Blockkonstruktion)
 ** Scharfe Kanten sollten durch einen Radius von 0,1 mm bis 0,2 mm vermieden werden
 *** größter Vorbohrdurchmesser (Nennmaß Werkzeugdurchmesser)

Formbohrwerkzeuge

Bezeichnung	Mat.-Nr.
Senker	2582050
Reibahle	2582051

Millimeter
 Technische Änderungen vorbehalten