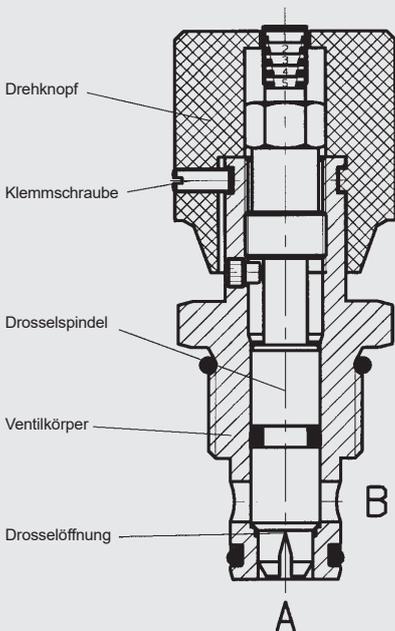


bis 160 l/min  
bis 350 bar

## FUNKTION



Das DVE ist ein Drosselventil, welches den Volumenstrom durch eine einstellbare Querschnittsverengung beeinflusst. Es ist in vier Baugrößen erhältlich. Der Volumenstrom ist dabei abhängig von der Druckdifferenz und der Viskosität. Ausgehend von völlig geschlossener Stellung der Drosselspindel, nimmt der Volumenstrom mit zunehmender Anzahl der Umdrehungen am Drehknopf entsprechend der Kennlinie zu. Die Drosselung ist in beiden Durchflussrichtungen wirksam. Eine Wiederholbarkeit der Einstellung ist durch Skala und Farbdreieck am oberen Ende des Drehknopfs ablesbar.

**Hinweis:**  
Spindel bei Lieferung leicht geöffnet.

## Drosselventil direktgesteuert Einschraubventil – 350 bar DVE 08920 bis 16920

### ALLGEMEINES

- Zur Geschwindigkeitseinstellung von lastbeaufschlagten Verbrauchern
- Zum feinfühligem Verstellen und Absperren des Volumenstroms
- Zur systemangepassten Dämpfung in Hydraulikkreisläufen
- Spindel vor komplettem Herauslösen gesichert
- Verstellungsicherung des Drehknopfs durch Klemmschraube mit Innensechskant
- Optimale Systemanpassung durch vier Baugrößen
- Optional verzinkte Version lieferbar
- Optional Versionen mit UNF-Gewinde erhältlich

### KENNGRÖSSEN\*

Betriebsdruck:	max. 350 bar
Volumenstrom:	DVE 08920 max. 50 l/min DVE 10920 max. 80 l/min DVE 12920 max. 160 l/min DVE 16920 max. 160 l/min
Druckflüssigkeitstemperaturbereich:	Min. -20 °C bis max. +80 °C
Umgebungstemperaturbereich:	Min. -20 °C bis max. +80 °C
Druckflüssigkeit:	Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 1, 2 und 3
Viskositätsbereich:	min. 2,8 mm <sup>2</sup> /s bis max. 800 mm <sup>2</sup> /s
Filterung:	Zulässiger Verschmutzungsgrad der Betriebsflüssigkeit nach ISO 4406 Klasse 21/19/16 oder besser
MTTF <sub>d</sub> :	150 – 1200 Jahre, Bewertung nach DIN EN ISO 13849-1
Einbaulage:	beliebig
Werkstoffe:	Ventilkörper: Stahl Dichtungen: FKM (Standard) NBR (optional, Temperaturbereich -30 °C bis +80 °C) Stützringe: PTFE
Einbauraum:	08920, 10920, 12920, 16920
Gewicht:	DVE 08920 = 0,15 kg DVE 10920 = 0,25 kg DVE 12920 = 0,50 kg DVE 16920 = 0,70 kg

\* siehe "Einsatzbedingungen und Hinweise für Ventile" in Prospekt 53.000

## TYPENSCHLÜSSEL

DVE 08920 - 01 - C - V

### Benennung

Drosselventil, metrisch (optional UNF)

### Einbauraum

08920, 10920, 12920, 16920

### Ausführung

01 = Standard (phosphatiert, Dichtungen FKM)

11 = verzinkt, Edelstahl-Spindel 0,3 mm

12 = Ventilkörper vernickelt, Feindrosselspindel, mit Hutmutter – einstellbar mit Werkzeug

andere Ausführungen auf Anfrage

### Anschlussart

C = nur Einschraubventil (Cartridge)

### Dichtungswerkstoff

V = FKM (Standard)

N = NBR

## Standardausführungen

Typbezeichnung	Mat.-Nr.
DVE08920-01-C-V	705426
DVE10920-01-C-V	705430
DVE12920-01-C-V	705434
DVE16920-01-C-V	705438

weitere Modelle mit metrischem oder UNF-Gewinde auf Anfrage

## Rohranschlussgehäuse

Bezeichnung	Mat.-Nr.	Werkstoff	Anschlüsse	Druck
Auf Anfrage				

## Dichtsätze

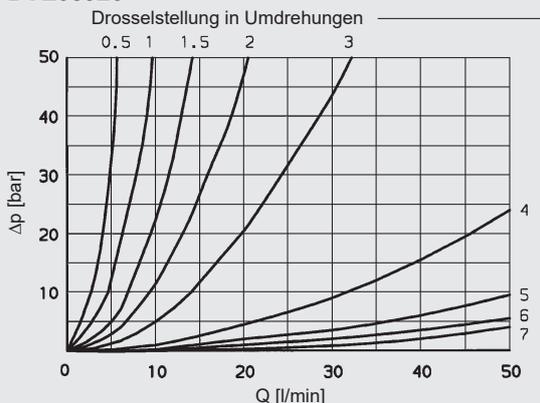
Bezeichnung	Mat.-Nr.
DICHTSATZ 08FKM DV/P DRV/P DVE RVP SRVR/P	555090
DICHTSATZ 10FKM DV/P DRV/P DVE RVP SRVR/P	555091
DICHTSATZ 12FKM DV/P DRV/P DVE RVP SRVR/P	555092
DICHTSATZ 16FKM DV/P DRV/P DVE RVP SRVR/P	555093

## BEISPIELHAFTE KENNLINIE

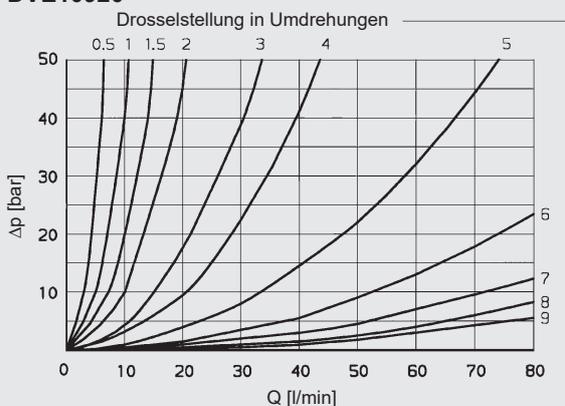
### Druckverlust, volumenstromabhängig

Druckdifferenz  $\Delta p$  in Abhängigkeit von der Durchflussmenge  $Q$  bei konstanter Drosselstellung gemessen bei  $v = 34 \text{ mm}^2/\text{s}$  und  $T_{\text{Öl}} = 46 \text{ °C}$

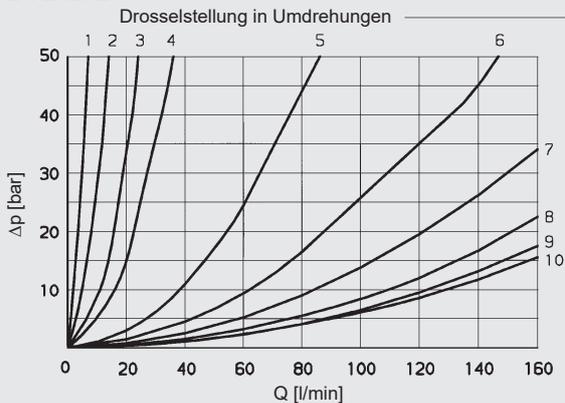
### DVE08920



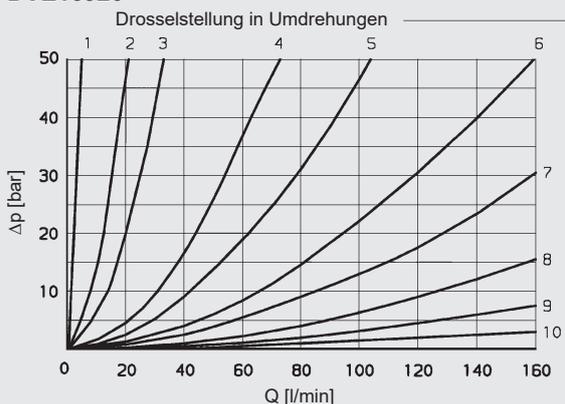
### DVE10920



### DVE12920

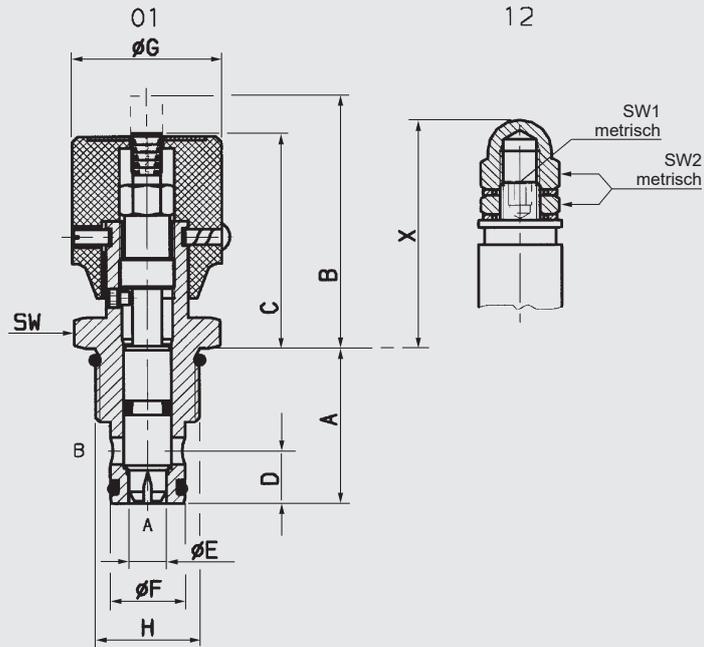


### DVE16920



# ABMESSUNGEN

Ausführung:

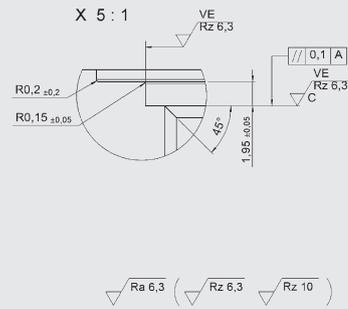
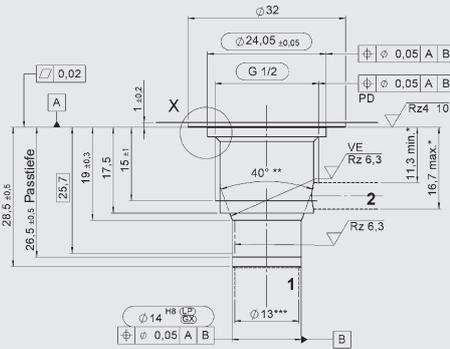


Millimeter  
Technische Änderungen vorbehalten

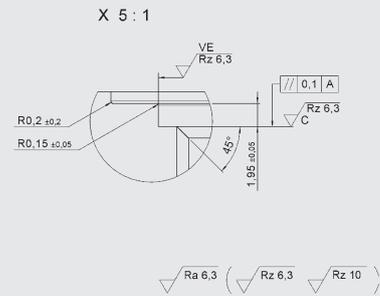
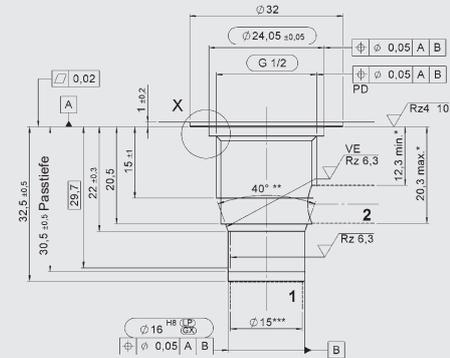
A	B	C	D	E	F	G	H	SW	SW1	SW2	X	Anziehdrehmoment
26	47	40	12	5	14	29	G 1/2 A	27	4	13	44	30 + 5
30	64	54	12,5	8	16	38	G 1/2 A	27	5	17	58	40 + 5
40	65	54	13,5	9,5	19	38	G 3/4 A	32	6	19	64	50 + 5
43,5	65	55	17,5	11	27	38	G 1 A	41	6	19	64,5	75 + 5

# EINBAURAUM

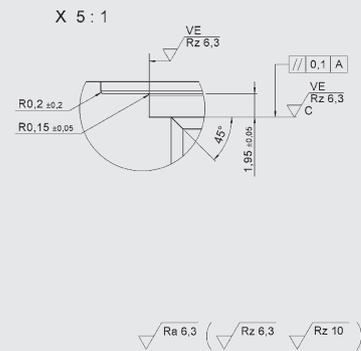
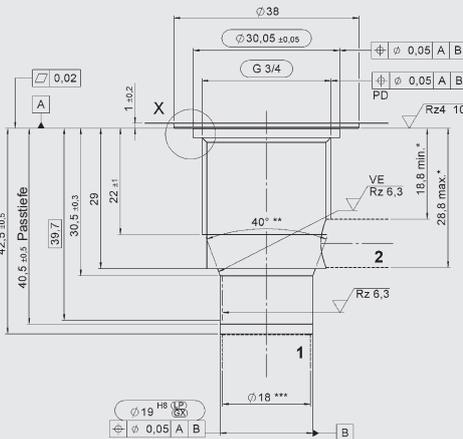
08920



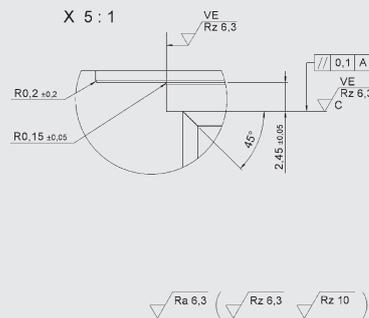
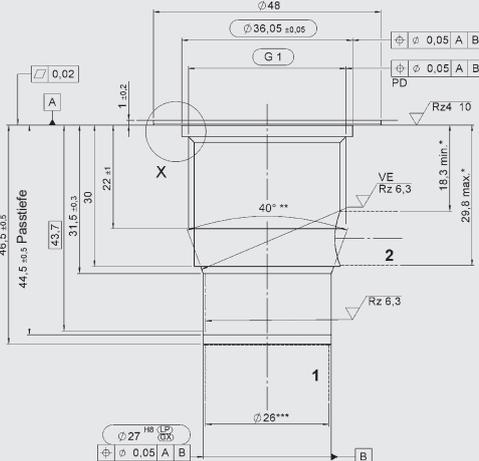
10920



12920



16920



- VE = Optische Prüfung
- \* Zulässige Anbohrzone (für Blockkonstruktion)
- \*\* Scharfe Kanten sollten durch einen Radius von 0,1 mm bis 0,2 mm vermieden werden
- \*\*\* größter Vorbohrdurchmesser (Nennmaß Werkzeugdurchmesser)

Millimeter  
Technische Änderungen vorbehalten

## Formbohrwerkzeuge

Bezeichnung	Einbauraum / Mat.-Nr.			
	08920	10920	12920	16920
Senker	170854	170863	170862	170861
KK Senker	169169	169169	170844	170843
Reibahle	1014205	1000772	1000778	1014208
Gewindebohrer	1002667	1002667	1002663	1002661
Prüfdorn	173839	173840	173841	—

## Anmerkung

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen wenden Sie sich bitte an die entsprechenden Fachabteilungen. Technische Änderungen sind vorbehalten.

**HYDAC Fluidtechnik GmbH**

Justus-von-Liebig-Str.  
D-66280 Sulzbach/Saar  
Tel: 0 68 97 /509-01  
Fax: 0 68 97 /509-598  
E-Mail: valves@hydac.com