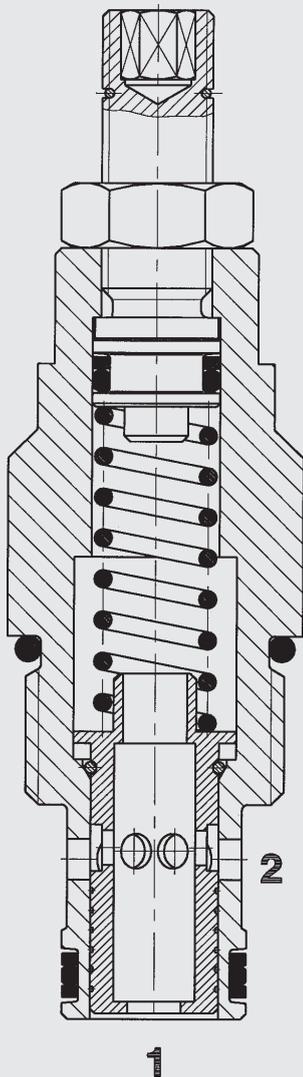


38 l/min
350 bar

FONCTION



Le régulateur de débit du type SR10 garantit un débit de sortie constant à l'orifice 2 indépendamment des fluctuations de pression et de viscosité. Le débit est déterminé par un gicleur fixe interchangeable et peut être modifié dans une plage bien déterminée. Dans le sens opposé, de 2 vers 1, le passage est libre. Il en résulte une perte de charge au niveau du gicleur fixe.

Régulateur de débit Forme cartouche SAE 10 - 350 bar

SR10-01

Limiteur de débit compensé en pression

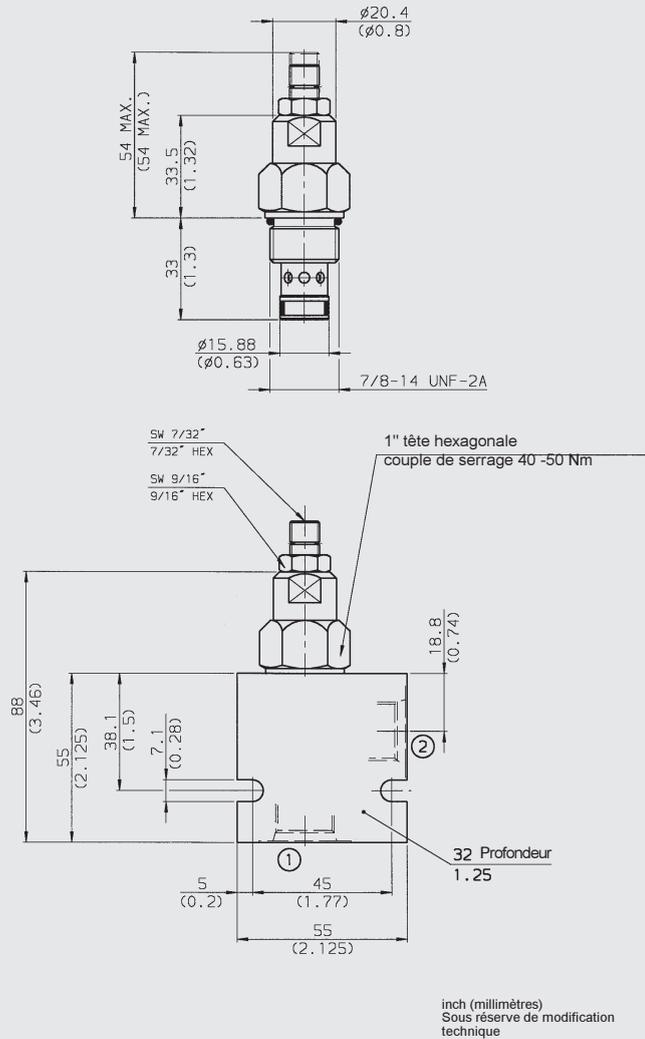
GENERALITES

- Toutes les surfaces sont zinguées et traitées anti-corrosion
- Tous les éléments de la valve sont en acier à résistance élevée avec des composants trempés et rectifiés afin d'assurer une usure minimale et une longue durée de service
- Excellente stabilité quelle que soit la pression
- Calibrage de la plage de pression
- Plage de débit jusqu'à 38 l/min
- Valve bidirectionnelle
- Temps de réponse rapide
- Forme compacte

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Pression nominale :	350 bar	
	210 bar de 2 vers 1	
Débit nominal :	38 l/min	
Plage de débit et tolérance :	4,0 - 13,0 l/min \pm 10%	
	13,8 - 38,0 l/min \pm 10%	
Plage de température du fluide hydraulique :	de -20 °C à +120 °C	
Fluide :	à base minérale ou synthétique avec propriétés lubrifiantes	
Viscosité :	de 7,4 à 420 cSt	
Filtration :	Selon ISO 4406, classe 21/19/16 ou mieux	
Matériaux constitutifs :	Corps de valve:	Acier au carbone
	Tiroir de régulation:	Acier au carbone
	Joints:	Perbunan (standard) Viton (en option)
Implantation :	FC10-2	
Poids :	160 g	

ENCOMBREMENT



CODE COMMANDE

SR10-01 - C - N - 1.0 V 0.8

Cartouche de base _____

Corps et orifices* _____

C = Cartouche uniquement

SB4 = Orifices 1/2 BSP, corps en acier

SS8 = Orifices SAE-8, corps en acier

AB4 = Orifices 1/2 BSP, corps en aluminium

AS8 = Orifices SAE-8, corps en aluminium

Joints _____

N = Buna N

V = Viton

Indice de débit et plage de débit _____

3.5: 4.0 – 13.0 l/min ± 10%

10.0: 13.0 – 38.0 l/min ± 10%

Mode de réglage _____

V = Réglage par outil (clé six pans 7/32")

H = Réglage par molette

F = Préréglage en usine, non réglable, en préparation

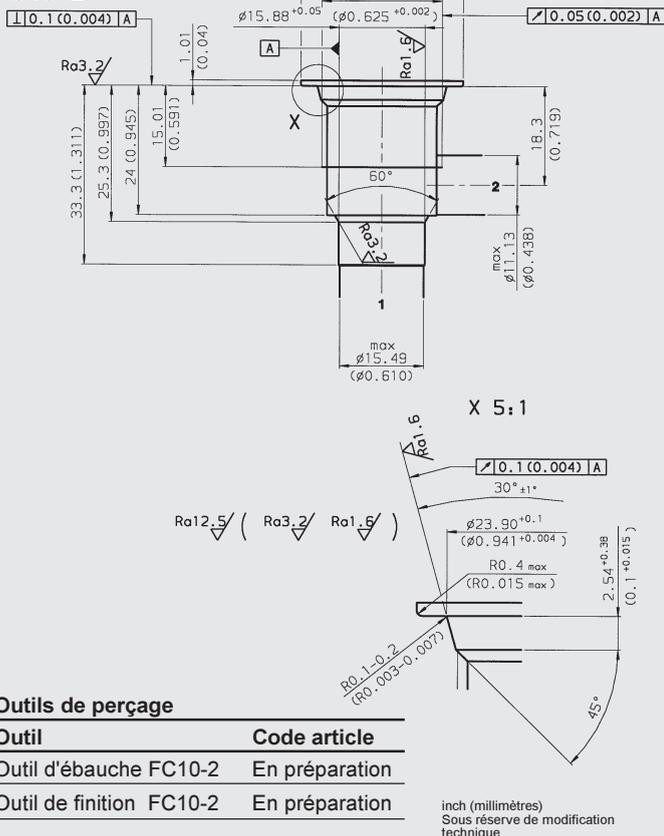
Réglage _____

*Livraison Préférentielle :

Désignation	Code article	Matériaux constitutifs	Orifices	Pression
FH102-SB4	3037594	acier zingué	1/2 BSP	420 bar
FH102-SS8	3037612	acier zingué	SAE-8	420 bar
FH102-AB4	3037777	aluminium anodisé	1/2 BSP	245 bar
FH102-AS8	3037778	aluminium anodisé	SAE-8	245 bar

CAVITY

FC10 -2



Outils de perçage

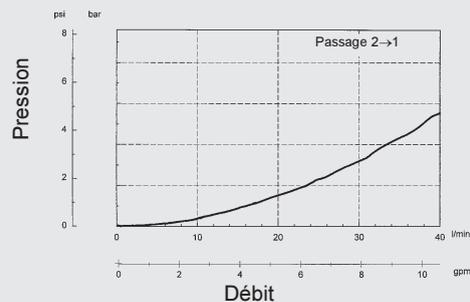
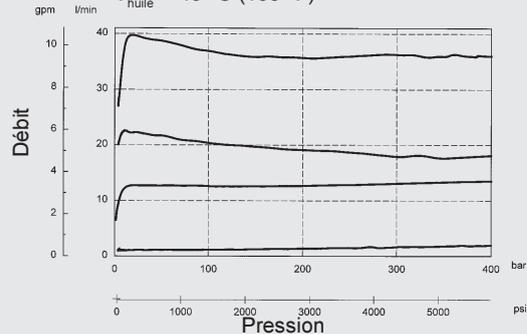
Outil	Code article
Outil d'ébauche FC10-2	En préparation
Outil de finition FC10-2	En préparation

inch (millimètres)
Sous réserve de modification
technique

COURBE CARACTERISTIQUE

Mesures effectuées à 34 cSt (158 SUS)

T_{huile} = 46 °C (155 °F)



HYDAC Fluidtechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Str.

D-66280 Sulzbach/Saar

Tel: 0 68 97 /509-01

Telefax: 0 68 97 /509-598

E-Mail: flutec@hydac.com