



OffLine Filter OLF 15/30/45/60

Description

Les filtres Offline de la série OLF 15/30/45/60 sont des groupes stationnaires robustes qui trouvent leur application en dérivation des installations hydrauliques et de lubrification utilisant de grandes quantités d'huile.

Les éléments Dimicron utilisés se distinguent par leur très grande capacité de rétention de pollution et leur élimination écologique (incinérables).

La technique de mesure en option avec le ContaminationSensor CS1000 permet la surveillance de la pollution solide dans l'huile. L'AquaSensor AS 1000 mesure la saturation en eau (en %) ainsi que la température du fluide.

Pour afficher les valeurs mesurées, veuillez sélectionner soit l'écran des capteurs ou un écran central avec enregistrement des données via l'unité SensorMonitoring SMU 1200.

Les données de mesures peuvent être transférées facilement sur un PC à l'aide d'une clé USB ou être intégrées dans une commande de l'installation via les sorties analogiques.

Applications

- Machines-outils
- Machines à injecter le plastique

Avantages

- Durée de vie prolongée des composants et des filtres système
- Une disponibilité machine augmentée
- Intervalles de changement d'huile plus longs
- Une grande facilité d'entretien
- Capacité de rétention des éléments élevée
- Une gestion des déchets respectant l'environnement grâce à l'incinérabilité des éléments
- Capteurs de surveillance de la pollution de l'huile possible en option

Données techniques

Corps de filtre	OLF-15	OLF-30	OLF-45	OLF-60
Elément filtrant	N15DMxxx (1x)	N15DMxxx (2x)	N15DMxxx (3x)	N15DMxxx (4x)
Capacité de rétention suivant ISO 4572	500 g	1000 g	1500 g	2000 g
Données de performance de filtration selon ISO 4572	$\beta_{2, 10, 20, 30} > 1000$ à $\Delta p = 2$ bar			
Pression différentielle admissible à l'élément	4 bar			
Matériau du corps	Acier inoxydable 1.4301			
Masse élément filtrant	3,1 kg	6,2 kg	9,3 kg	12,4 kg
Contenance du corps	20 l	40 l	60 l	78 l
Pression de service max.	6 bar (autres sur demande)			
Matière des joints (Standard)	NBR			
Masse à vide sans moteur	25 kg	30 kg	40 kg	45 kg
Température du fluide	10 ... 80 °C			

Groupe moto-pompe	15 l/min	30 l/min	45 l/min	60 l/min
Pression de service de la pompe	4,5 ... 5,5 bar			
Pression d'aspiration admise au raccord d'aspiration	-0,4 ... +0,5 bar			
Plage de viscosité avec pompe à palettes OLF	15 ... 500 mm ² /s			
Plage de viscosité avec pompe à palettes OLFCM	15 ... 200 mm ² /s			
Plage de viscosité avec pompe à engrenages	15 ... 1000 mm ² /s			
Plage de viscosité avec pompe centrifuge	1 ... 20 mm ² /s			
Puissance moteur				
Pompe à palettes OLF	370 Watt	750 Watt	1500 Watt	1500 Watt
Pompe à palettes OLFCM	370 Watt	1500 Watt	1500 Watt	1500 Watt
Pompe à engrenages	370 Watt	750 Watt	1500 Watt	1500 Watt
Pompe centrifuge	750 Watt	750 Watt	1500 Watt	1500 Watt
Masse de la pompe à palettes	9,8 kg	17,2 kg	23 kg	23 kg
Masse de la pompe à engrenage	12,3 kg	17,6 kg	29 kg	29 kg
Masse de la pompe centrifuge	21,1 kg	21,1 kg	27,5 kg	27,5 kg
Matière des joints pompe	NBR (en option FKM)			
Température ambiante	-10 ... +40 °C			
Indice de protection	IP 54			

Code de désignation

OLF -30/15 -S -N60 -N15DM002 -E/ -PKZ -V -ACD

Type de base

OLF = Filtre Offline stationnaire
(avec manomètre à pression absolue et robinet de vidange à boisseau sphérique)
OLFCM = Filtre Offline stationnaire avec FluidCondition Monitoring

Tailles et débit théorique

sans pompe	15 l/min	30 l/min	45 l/min	60 l/min	
15/Z	15/15	X	X	X	1 Élément filtrant
30/Z	30/15	30/30	X	X	2 Éléments filtrants
45/Z	45/15	45/30	45/45	X	3 Éléments filtrants
60/Z	60/15	60/30	60/45	60/60	4 Éléments filtrants

X = non livrable

Exécution de la pompe

S = Pompe à palettes (nécessaire pour OLFCM)
G = Pompe à engrenages
W = Pompe centrifuge
Z = sans pompe

Tension d'alimentation

L = 115V - 1 Ph
M = 230V - 1 Ph*
W = 230V - 3 Ph*
C = 380V - 3 Ph
N = 400V - 3 Ph*
R = 415V - 3 Ph
G = 440V - 3Ph
O = 460V - 3Ph
B = 480V - 3Ph
S = 500V - 3Ph
P = 575V - 3Ph
X = Autres tensions sur demande
L60,M60,..... = avec moteur 60Hz
Z = sans moteur
Indice de protection : IP55
* Standard en Europe selon CENELEC HD472 S1 à 50Hz

Élément filtrant

N15DM002 = DIMICRON® 2 µm absolus
N15DM005 = DIMICRON® 5 µm absolus
N15DM010 = DIMICRON® 10 µm absolus
N15DM020 = DIMICRON® 20 µm absolus
N15DM030 = DIMICRON® 30 µm absolus
Z = sans élément filtrant

Indicateur de colmatage

E = Standard, manomètre à pression absolue
B = Indicateur optique à pression différentielle (VM 2 BM.1)
C = Indicateur électrique à pression différentielle (VM 2 C.0)
D3 = Indicateur électrique et optique à pression différentielle (VM 2 D.0/-L220)
D4 = .../.../... (VM 2 D.0/-L24)
D5 = .../.../... (VM 2 LZ.1/-DB)
F = Manocontacteur électrique

Indications complémentaires

PKZ = Commutateur M/A avec protection du moteur
FA0 = Commutateur M/A avec protection du moteur et alimentation en tension des capteurs pour l'exécution OLFCM.
FA1 = Commutateur M/A avec protection du moteur et arrêt si filtre colmaté. Nécessite un fil de neutre.
Seulement pour tensions jusqu'à 240 V max., 1 phase ou 415 V max., 3 phases.
FA2 = Commutateur M/A avec protection du moteur et arrêt si filtre colmaté. Pas de fil de neutre requis.
Toutes tensions possibles. Indicateur de colmatage C requis.
FA3 = Commutateur M/A avec protection du moteur et arrêt si filtre colmaté ou jusqu'à obtention de la propreté.
Pas de fil de neutre requis. Toutes tensions possibles. Indicateur de colmatage C requis (seulement pour OLFCM).
V = Avec joints FKM (FPM, Vitor®)
MP = Prise Minimes avant filtre pour FCU incluant un limiteur de débit
L = Seulement corps de filtre sans sous-groupe moto-pompe, sans bac de rétention

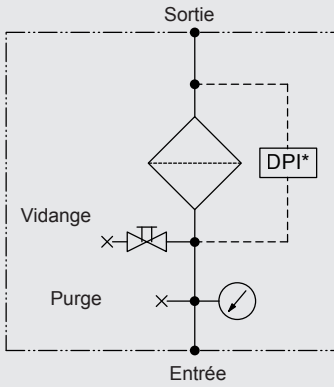
Technique de mesure (seulement pour OLFCM)

C = ContaminationSensor CS1310 (sans affichage)
CD = ContaminationSensor CS1320 (avec affichage)
CS = ContaminationSensor CS1310 (sans affichage) avec unité SensorMonitoring SMU1270
AC = Contamination Sensor CS1310 (sans affichage) avec AquaSensor AS1000 (sans affichage)
ACD = ContaminationSensor CS1320 (avec affichage) et AquaSensor AS3000 (avec affichage)
ACS = ContaminationSensor CS1310 (sans affichage) et AquaSensor AS1000 (sans affichage) avec unité SensorMonitoring SMU1270

Remarque : Pour une utilisation à 60 Hz, le débit augmente d'env. 20 %.

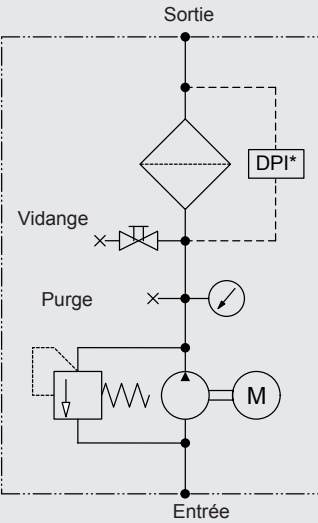
Schéma hydraulique

OLF sans groupe moto-pompe



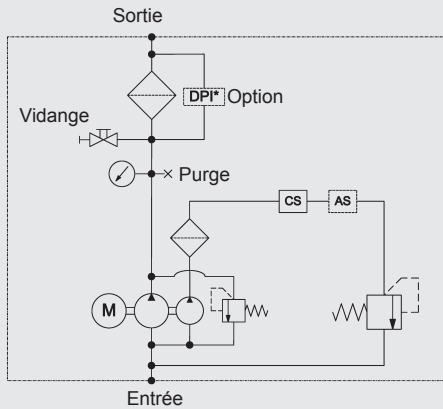
* Option indicateur de pression différentielle

OLF avec groupe moto-pompe



* Option indicateur de pression différentielle

OLFCM 15-60

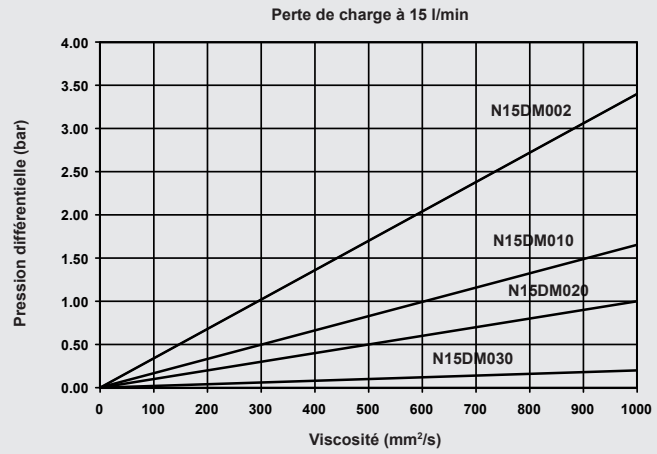


* DPI = Indicateur de pression différentielle

Raccordements

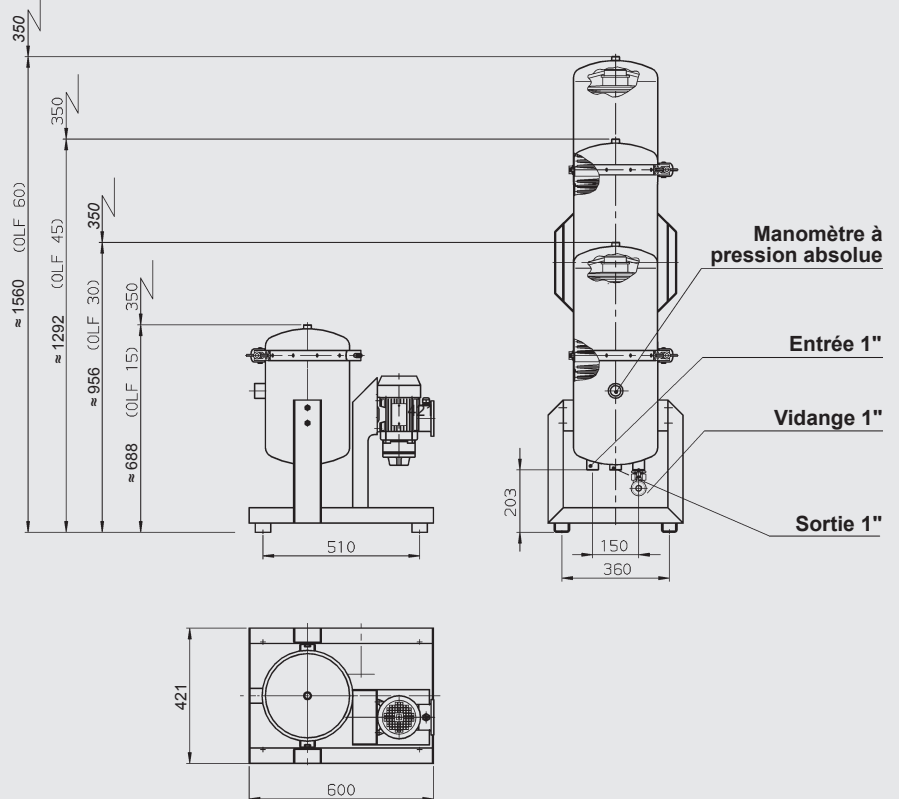
	Pompe à palettes	Pompe à engrenages	Pompe centrifuge
Entrée (OLF15, OLFCM15)	G 3/4	G 3/4	G 1
Entrée (OLF30)	G 1 1/4	G 1	G 1
Entrée (OLFCM30)	M45	-	-
Entrée (OLF45, OLF60)	G 1 1/4	G 1 1/2	G 1 1/4
Entrée (OLFCM45, OLFCM60)	M45	-	-

Perte de charge de l'élément

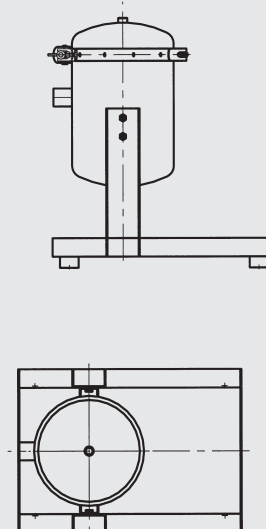


Dimensions

OLF

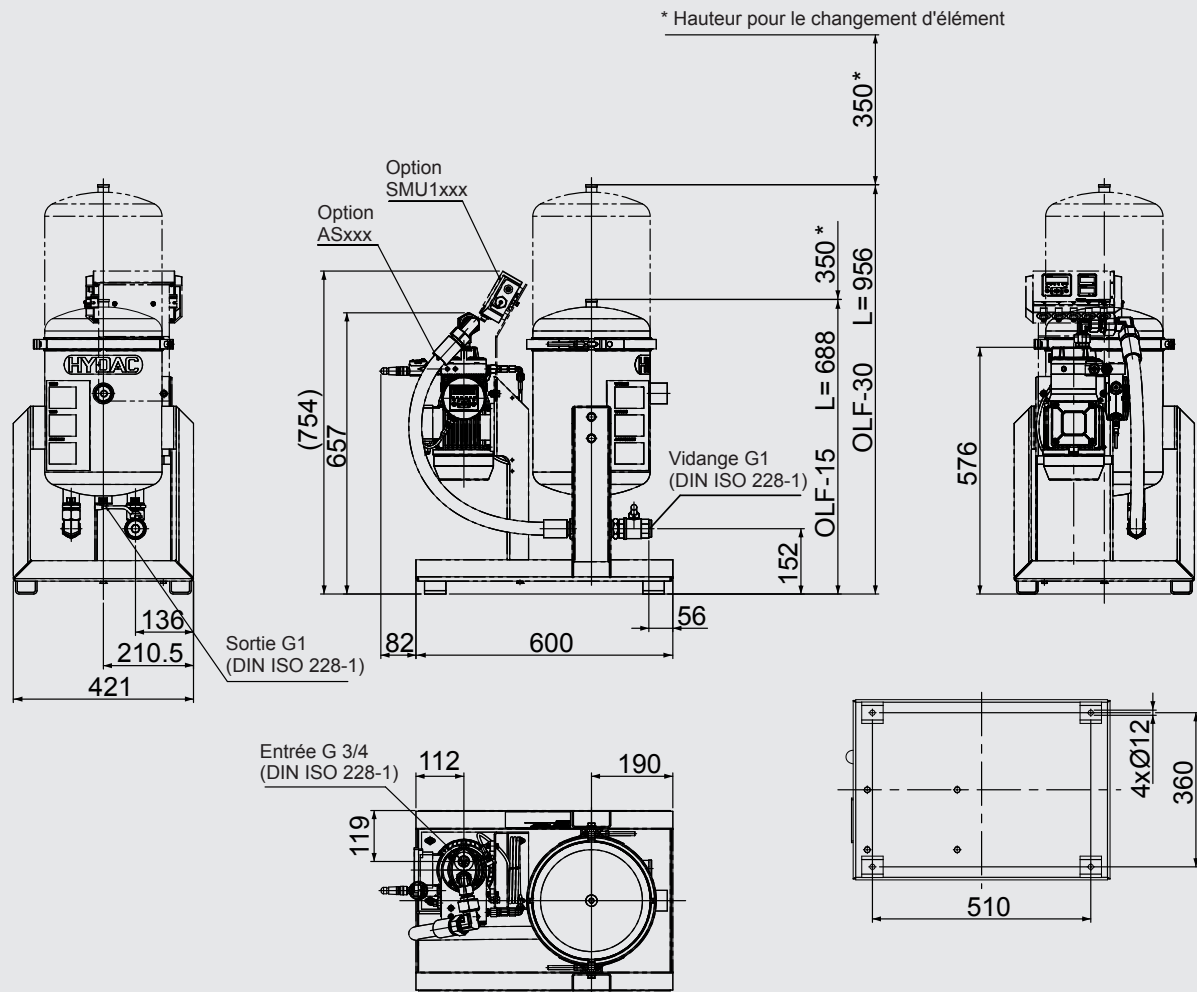


Exemple OLF-15/Z

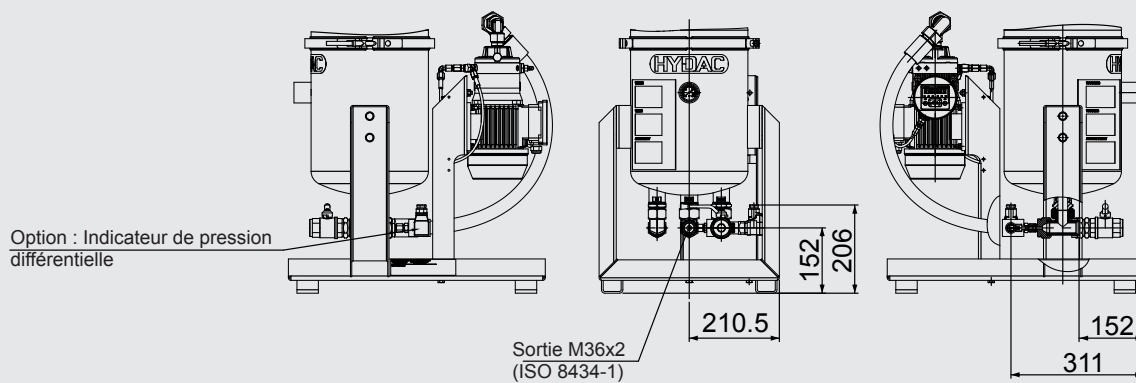


Dimensions

OLFCM



Option : Indicateur de pression différentielle



Remarque

Les données du présent prospectus se réfèrent aux conditions de fonctionnement et d'utilisation décrites.

Pour des cas d'utilisation autres ou des conditions de fonctionnement différentes, veuillez vous adresser au service technique compétent.

Sous réserve de modifications techniques.

HYDAC FILTER SYSTEMS GMBH

Industriegebiet

D-66280 Sulzbach / Saar

Tél. : +49 (0) 6897/509-01

Fax : +49 (0) 6897/509-9046

Internet : www.hydac.com

E-Mail : filtersystems@hydac.com