



## OffLine Filter OLF 15/30/45/60

### Descripción

Los OffLine Filter de las serie OLF 15/30/45/60 son grupos robustos de circuitos secundarios para su aplicación estacionaria en instalaciones hidráulicas y de lubricación con grandes cantidades de aceite.

Los elementos Dimicron utilizados destacan por su extraordinaria capacidad de captación de suciedad y la eliminación respetuosa con el medio ambiente (incineración).

### Campos de aplicación

- Máquinas herramienta
- Máquinas de inyección de plástico

### Ventajas

- Mejora de la vida útil de los filtros de los componentes y los sistemas
- Mayor disponibilidad de la máquina
- Cambio de aceite en intervalos más largos
- Muy fácil de usar
- Los elementos tienen una gran capacidad de captación de suciedad
- Eliminación de los elementos respetuosa con el medio ambiente porque pueden incinerarse

### Datos técnicos

	OLF-15	OLF-30	OLF-45	OLF-60
Elemento filtrante	N15DMxxx (1x)	N15DMxxx (2x)	N15DMxxx (3x)	N15DMxxx (4x)
Capacidad de retención de contaminación según ISO 4572	500 g	1000 g	1500 g	2000 g
Datos sobre el rendimiento del filtro basándose en ISO 4572	$\beta_{2, 10, 20, 30} > 1000$ a $\Delta p = 2$ bar			
$\Delta p$ admisible en el elemento (bar)	5			
Material de la carcasa	Acero inoxidable 1.4301			
Contenido de la carcasa en l	20	40	60	78
Presión máx. de servicio en bar	6			
Junta (estándar)	NBR			
Peso sin motor (kg)	25	30	40	45
Temperatura del medio en °C	10 ... 80			
<b>Datos técnicos del motor del grupo de bombeo</b>	<b>15 l/min</b>	<b>30 l/min</b>	<b>45 l/min</b>	<b>60 l/min</b>
Presión de servicio de la bomba (bar)	4,5 ... 5,5			
Presión admisible en la conexión de aspiración (bar)	-0,4 ... +0,5			
Margen de viscosidad con bomba de paletas en mm <sup>2</sup> /s	15 ... 500			
Margen de viscosidad con bomba de engranajes en mm <sup>2</sup> /s	15 ... 1000			
Margen de viscosidad con bomba centrífuga en mm <sup>2</sup> /s	1 ... 20			
Potencia del motor				
Bomba de paletas	370	750	1500	1500
Bomba de engranajes	370	750	1500	1500
Bomba centrífuga	750	750	1500	1500
Peso de la bomba de paletas (kg)	7,4	13,5	19,5	19,5
Peso de la bomba de engranajes (kg)	9,5	15	22	22
Peso de la bomba centrífuga (kg)	15	15	25	25
Junta de la bomba (estándar)	NBR			
Temperatura ambiente en °C	-10 ... +40			
Tipo de protección	IP 54			

## Código del modelo

**OLF -30/15 -S -N60 -N15DM002 -E/ -PKZ -V**

### Modelo básico

OLF = OffLine Filter estacionario  
(con manómetro de la presión dinámica y llave esférica)

### Tamaño y caudal nominal

15 l/min	30 l/min	45 l/min	60 l/min	
15/15	X	X	X	1 elemento filtrante
30/15	30/30	X	X	2 elementos filtrantes
45/15	45/30	45/45	X	3 elementos filtrantes
60/15	60/30	60/45	60/60	4 elementos filtrantes

15/ Z ; 30/ Z ; 45/ Z ; 60/ Z = Sin bomba

X = no disponible

### Letras para indicar la forma de la bomba

S = Bomba de paletas  
G = Bomba de engranaje  
W = Bomba centrífuga  
Z = Sin bomba

### Tensión

L = 115V - 1 Ph  
M = 230V - 1 Ph\*  
W = 230V - 3 Ph\*  
C = 380V - 3 Ph  
N = 400V - 3 Ph\*  
R = 415V - 3 Ph  
G = 440V - 3Ph  
O = 460V - 3Ph  
B = 480V - 3Ph  
S = 500V - 3Ph  
P = 575V - 3Ph  
X = Otras tensiones a petición  
L60,M60,... = Servicio con 60Hz  
Z = Sin motor  
Tipo de protección: IP55  
\* Estándar en Europa según CENELEC HD472 S1 a 50Hz

### Elemento filtrante

N15DM002 = DIMICRON® 2 µm absoluto  
N15DM005 = DIMICRON® 5 µm absoluto  
N15DM010 = DIMICRON® 10 µm absoluto  
N15DM020 = DIMICRON® 20 µm absoluto  
N15DM030 = DIMICRON® 30 µm absoluto  
Z = Sin elementos filtrantes

### Indicador de contaminación

E = Estándar, manómetro de la presión dinámica  
B = Indicador de contaminación - óptico (VM 2 BM.1)  
C = Indicador de contaminación - eléctrico (VM 2 C.0)  
D3 = Indicador de contaminación - óptico/eléctrico (VM 2 D.0/-L220)  
D4 = .../.../... (VM 2 D.0/-L24)  
D5 = .../.../... (VM 2 LZ.1/-DB)  
F = Presostato eléctrico

### Datos complementarios

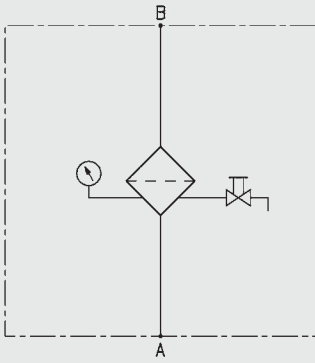
PKZ = Interruptor con guardamotor  
FA1 = Interruptor con guardamotor y desconexión en caso de filtro contaminado.  
Se requiere conductor neutro. Para tensiones de hasta máx 240V, 1Ph, o máx. 415V, 3Ph.  
Se requiere indicador de contaminación C o D3.  
FA2 = Interruptor con guardamotor y desconexión en caso de filtro contaminado.  
No requiere ningún conductor neutro. Todas las tensiones. Se requiere indicador de contaminación C.  
V = Con juntas FPM  
MP = Punto Minimesse previo al filtro para FCU incl. válvula estranguladora

### Observación:

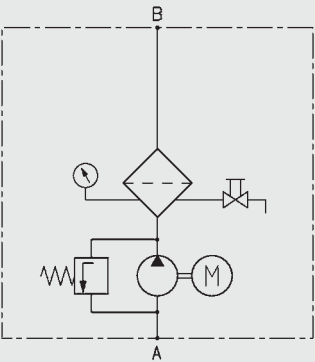
En el servicio a 60 Hz aumenta la capacidad de elevación aprox. un 20%.

## Esquema de conexiones del sistema hidráulico

OLF sin grupo motobomba



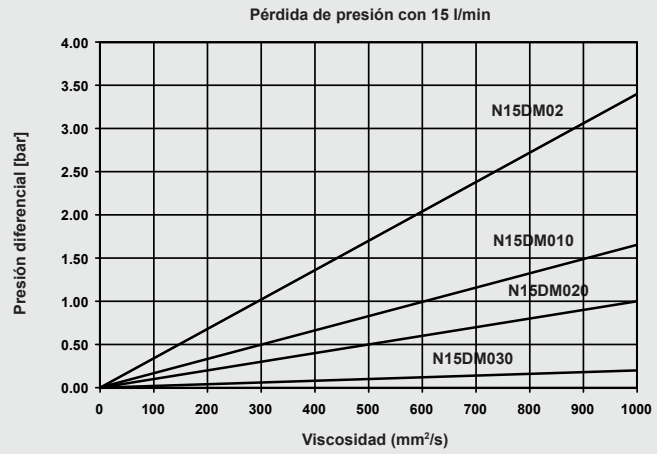
OLF con grupo motobomba



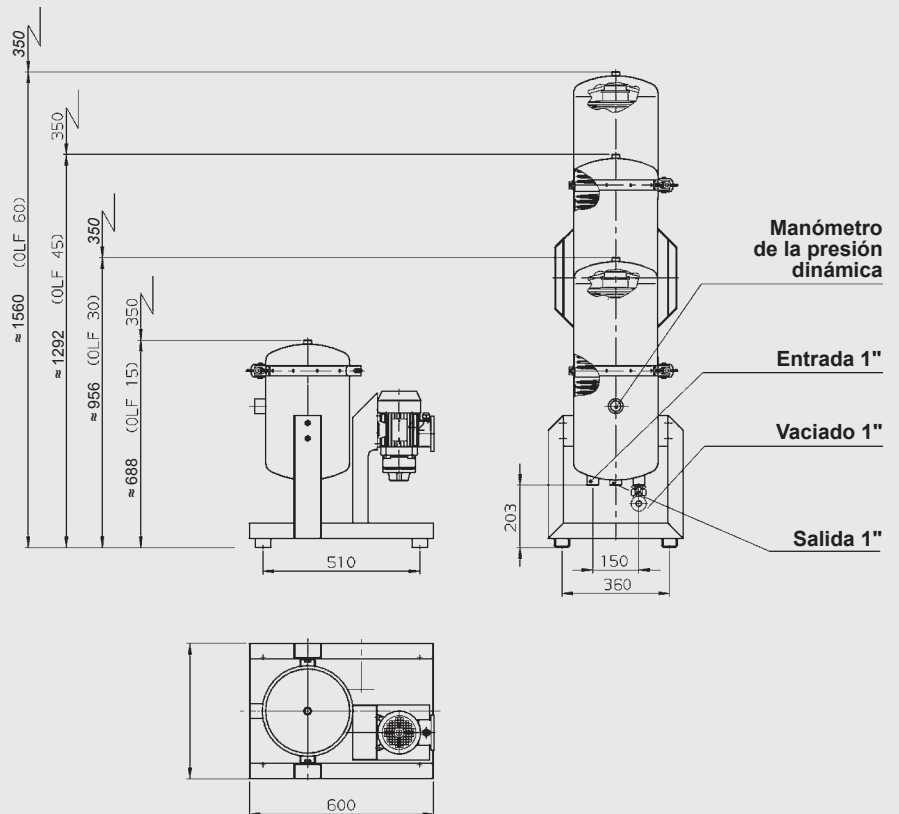
## Conexiones

	Bomba de paletas	Bomba de engranajes	Bomba centrífuga
Entrada (OLF 15)	G 3/4	G 3/4	G 1
Entrada (OLF 30)	G 1 1/4	G 1	G 1
Entrada (OLF 45, 60)	G 1 1/4	G 1 1/2	G 1 1/4

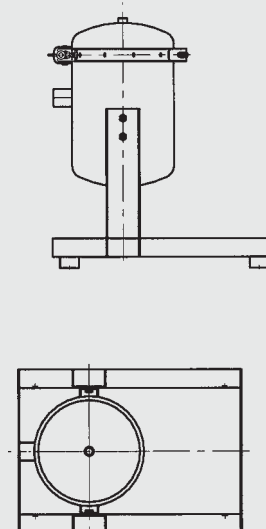
## Pérdida de presión por el elemento



## Dimensiones



Ejemplo de OLF-15/Z



## Observaciones

Las indicaciones del presente folleto hacen referencia a las condiciones de servicio descritas y a las especificaciones de aplicación.

En caso de presentarse diferentes especificaciones de aplicación y/o condiciones de servicio, contacte con el departamento especializado que corresponda.  
Sujeto a modificaciones técnicas.

## HYDAC FILTER SYSTEMS GMBH

Industriegebiet

**D-66280 Sulzbach / Saar**

Tel.: +49 (0) 6897/509-01

Fax: +49 (0) 6897/509-846

Internet: [www.hydac.com](http://www.hydac.com)

E-mail: [filtersystems@hydac.com](mailto:filtersystems@hydac.com)